

Анализ видов и последствий потенциальных несоответствий конструкции

<input type="checkbox"/>	система		Разработчик <i>Инж.</i>	Дата: <u>22.03.99</u>	
<input checked="" type="checkbox"/>	узел	01.03 перегородки кузова	конструкции: <i>Служба</i>	Предыдущий:	Следующий: <u>14.07.99</u> Номер
<input type="checkbox"/>	деталь	Модель, год: _____	Ключевая дата: <u>01.03.03</u>	Рук-ль рабочей группы: _____	

Команда исполнителей: _____

1	2	3	4	5	6	7	Текущее проектирование				12	13	14	Результаты действий						
							8	9	10	11				15	16	17	18	19		
Изделие / Функция	Требования	Вид потенциального несоответствия	Последствие потенциального несоответствия	Значимость (S)	Классификация	Потенциальная причина несоответствия	Меры по предотвращению	Взв (O)	Меры по обнаружению	Обр (D)	ПЧР	Рекомендуемое действие	Ответственный и намеченная дата	Предпринятые действия	S	O	D	ПЧР		
Передняя дверь Н8НХ-0000-А	Поддержание сохранности внутренней полости двери	Нарушение сохранности внутренней полости двери ведет к воздействию окружающей среды	Коррозия в нижней части полости двери. Ухудшение состояния двери, ведущее к: - Неудовлетворительному внешнему виду из-за проступания со временем ржавчины под краской	5		Верхний край защитного покрытия, назначенного для внутренних панелей дверей, слишком низок	Требования конструкции (#31268) и хороший прошлый опыт (BP 3455)	3	Тест на общую долговечность транспортного средства Т-118	7	105		Ускоренные лаб. испытания на коррозию	А. Тейт - Разработчик ОХ.09.03	На основе испытаний верхний край покрытия повышен на 125 мм ОХ.09.30	5	2	3	30	
										Ускоренные лаб. испытания на коррозию	А. Тейт - Разработчик ОХ.09.03		Результаты испытаний показывают достаточность толщины ОХ.12.15	5	2	3	30			
				5		Установлена недостаточная толщина покрытия	3	Тест на общую долговечность транспортного средства Т-118	7	105	Проведение планируемого эксперимента по толщине покрытия			ПЭ показывает что 25% - изменчивость толщины ОХ.12.15	5	2	3	30		
				5		- Ухудшению функций внутреннего оборудования двери		Назначен неподходящий состав покрытия	Промышленный стандарт MS-1893	2	Испытание физической и химической лаборатории - отчет № 1265 (5) Тест на общую долговечность ТС Т-118 (7)	5	50	Ничего						
				5		Структура конструкции не позволяет распылителю окрасить все углы				5	Разработка и исследование с нефункционирующей головкой распылителя (8) Тест на общую долговечность ТС Т-118 (7)	7	175	Доб.командная оценка с применением распылительного оборудования и назначенн. покрытия	Т.Эдвардс - Разработчик кузова и операторы сборки кузова ОХ.11.15	На основе испытаний предусмотрены 8 доп. Вент. Отверстий (предупреждение ошибок) ОХ.12.15	5	1	1	5
	5		Недостаточно расстояние между панелями для доступа головки распылителя				4	Оценка по чертежу доступа головки распылителя (4) Тест на общую долговечность ТС Т-118 (7)	4	80	Доб.командная оценка с применением головки и веспом. приспособления	Разработчик сборки кузова ОХ.11.15	Оценка показала достаточный доступ ОХ.12.15	5	2	4	40			